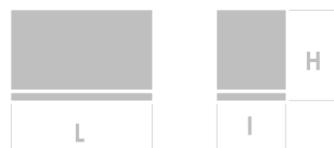


Gamme STANDARD

## PANTHER 14YD TRIPHASÉ E2



### Dimensions - standard : V2

L : 2 000 mm

I : 1 000 mm

H : 1 100 mm

**Poids - standard :** 840 kg

### Dimensions - grande autonomie : V1

L : 2 150 mm

I : 1 000 mm

H : 1 280 mm

**Poids - grande autonomie :** 970 kg

## > DONNÉES TECHNIQUES

### DONNÉES GÉNÉRALES

<b>Puissance principale (PRP<sup>1</sup>)</b>	10 kW / 13 kVA	<b>Nombre de phases</b>	3
<b>Puissance secours (ESP<sup>1</sup>)</b>	11 kW / 14 kVA	<b>Intensité sonore à 1 m</b>	≤ 76 dB(A)
<b>Tension Ph-Ph</b>	400 V	<b>Intensité sonore à 7 m</b>	≤ 65 dB(A)
<b>Tension Ph-N</b>	230 V	<b>Capacité réservoir standard</b>	70 L
<b>Facteur de puissance</b>	0.80 Cos Φ	<b>Consommation à 50 %</b>	2,10 L/h
<b>Vitesse de rotation</b>	1 500 tours/minute	<b>Consommation à 75%</b>	3,15 L/h
<b>Fréquence</b>	50 Hz	<b>Consommation à 100%</b>	4,20 L/h
<b>Diamètre sortie échappement</b>	ID 45 mm	<b>Autonomie à 75%</b>	22 h

### OPTION VERSION GRANDE AUTONOMIE

Capacité réservoir GA	240 L	Autonomie à 75%	76 h
-----------------------	-------	-----------------	------

### MOTEUR

<b>Modèle</b>	YD480D
<b>Caractéristiques</b>	Vertical, refroidissement à eau, quatre temps, injection directe
<b>Type de régulation</b>	Mécanique
<b>Nombre de cylindres</b>	4
<b>Cylindrée</b>	1,81 L
<b>Puissance maxi à 1500 tr/min</b>	15 kW
<b>Système de démarrage</b>	Électrique 12 V
<b>Taux de compression</b>	18 :1
<b>Type d'admission d'air</b>	Aspiration naturelle
<b>Capacité huile moteur</b>	5,50 L
<b>Capacité liquide de refroidissement</b>	5,80 L

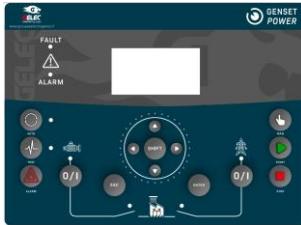
### ALTERNATEUR

<b>Régulation AVR</b>	Electronique
<b>Technologie</b>	Brushless (sans balais) avec régulation électronique
<b>Marque AVR</b>	AS440
<b>Protection IP</b>	21
<b>Classe d'isolation</b>	H

### DISJONCTEUR

<b>Intensité nominale</b>	18 A
<b>Type</b>	Tétrapolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

## CONTRÔLEUR

<b>Marque</b>	CRE Technology	
<b>Modèle</b>	GENSET POWER	

## &gt; ÉQUIPEMENTS D'ORIGINE

Le groupe électrogène capoté insonorisé est équipé d'un dispositif de vidange huile moteur, liquide de refroidissement et carburant, déporté à l'extérieur du capotage.

- Couleur du capotage : RAL 9016
- Couleur du châssis : RAL 9005
- Bac de rétention : Inclus
- Système de levage : Passages de fourches et points d'ancrage sur châssis réservoir
- Disjoncteur : tétrapolaire compact (MCCB) magnétothermique avec déclencheur électronique et module différentiel réglable

Ce groupe électrogène est vendu avec inverseur de sources.

## &gt; OPTIONS DISPONIBLES

De nombreuses options sont disponibles pour ce groupe électrogène, voici une liste non exhaustive :

- Inverseur de source autonome, ...
- Télécommande de démarrage avec ou sans fil, calendrier de maintenance, consignes de démarrage, paramétrages spécifiques...
- Diverses solutions de stockage et d'approvisionnement en carburant : cuves, pompes de transfert, ...
- Tableau de prises
- Système de préchauffage moteur avec réchauffeur d'eau
- Panneau de contrôle pour applications spécifiques sur demande.
- Système de supervision à distance : Ethernet, 3G, GPS, Modbus,...
- Solutions de mobilité : remorques, accessoires ...
- Finitions personnalisées : couleur, traitement renforcé, tropicalisation, ...
- Capteur de fuite, vanne police, coupe batteries et autres solutions pour faciliter la maintenance et la sécurité.

Pour plus d'options, voir notre catalogue produits. Cette liste est indicative, contactez-nous pour plus de renseignements ou pour vérifier la compatibilité des options entre elles et selon le modèle de groupe électrogène que vous souhaitez.